

**1.1.4. Насосы аксиально-поршневые регулируемые типоразмерного ряда НР Р7 82\*100\*125 и НР Р8 82\*100\*125 для гидроприводов с замкнутым потоком.**

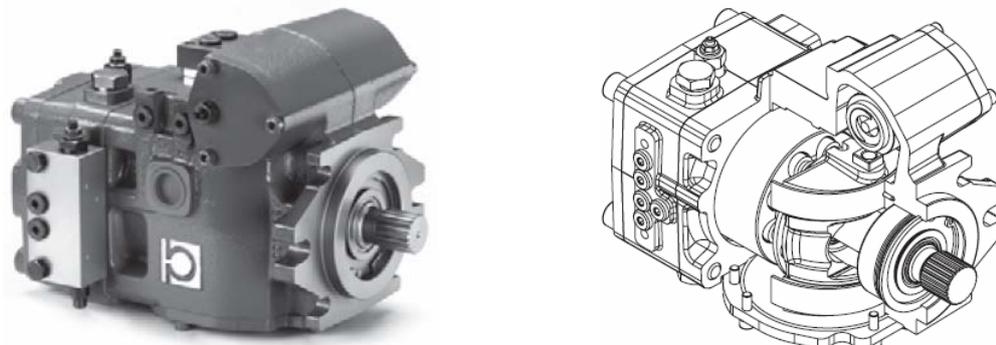


Рис.24. Общий вид конструкции насосов типа НР Р7 и НР Р8.

Основные параметры насосов типоразмерного ряда НР Р7 82\*100\*125 и НР Р8 82\*100\*125 приведены в табл.5.

Таблица 5.

Основные параметры	Типоразмеры насосов:					
	НР Р7			НР Р8		
Рабочий объём, см <sup>3</sup>	82	100	125	82	100	125
Номинальное давление, МПа	35			40		
Максимальное давление, МПа	38			42		
Пиковое давление, МПа	40			45		
Частота вращения, об/мин, макс./мин	4000/500			4000/500		
Вес, кг	55	55	56	55	55	56

**Рабочая жидкость.** Используйте только гидравлические масла: МГ-15В (ВМГЗ)ТУ 38.101479-00 - всесезонное для регионов холодного климата и зимнее для умеренного климата и МГЕ-46В ТУ38.00137.3.-85-летнее для регионов с умеренным климатом и всесезонное для южных регионов. Допускается применение зарубежного гидравлического масла HLP Hydraulic по нормам DIN51224 часть 3.

**Допускаемая температура рабочей жидкости:** минимальная: минус 20°С, для постоянной работы допускается температура РЖ до +90°С, максимальная кратковременная температура до +100°С. Необходимо периодически контролировать уровень вязкости РЖ

**Вязкость рабочей жидкости:** минимальная для кратковременной работы 10мм<sup>2</sup>/с, максимальная в период пуска на холодном масле до 1000 мм<sup>2</sup>/с. Оптимальная вязкость для длительной работы : 15-90 мм<sup>2</sup>/с..

**Давление во входном отверстии насоса:** абсолютное минимальное 0,08 МПа, максимальное 0,2 МПа.

**Давление в дренаже** максимальное: 0,2 МПа (абсолютное).

**Диапазон фильтрации:** рекомендуемые классы чистоты РЖ по стандартам: ISO4406-19/17/14, NAS1638 - 8.

**Установка и ввод в эксплуатацию.** Перед работой необходимо проверить, чтобы бак был полностью заполнен гидравлическим маслом и удалён воздух из гидросистемы.

Очистка РЖ должна соответствовать указанным классам чистоты. При необходимости в гидравлическую схему необходимо установить блок фильтров, который гарантирует класс чистоты по стандартам ISO или классу NAS.

Запускайте машину при не высокой частоте вращения насоса, без внешней нагрузки, необходимо удалить воздух из гидросистемы путем многократной непродолжительной циркуляции потока РЖ прежде, чем загрузить гидросистему.

Замените загрязнённые фильтроэлементы после первых 50 часов, работы, в процессе работы гидропривода рекомендуется заменять фильтроэлементы через каждые 500 часов работы.

Гидравлическое масло необходимо заменять в гидросистеме в соответствии с инструкцией по эксплуатации завода- изготовителя машины.

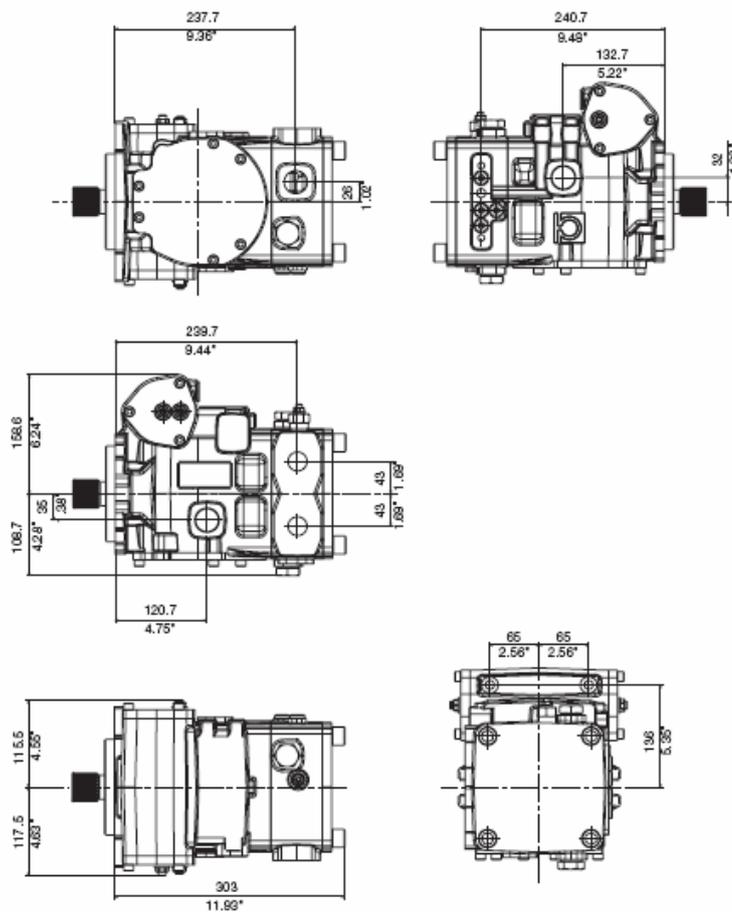


Рис.25. Габаритные и присоединительные размеры насосов НР Р7 и НР Р8..

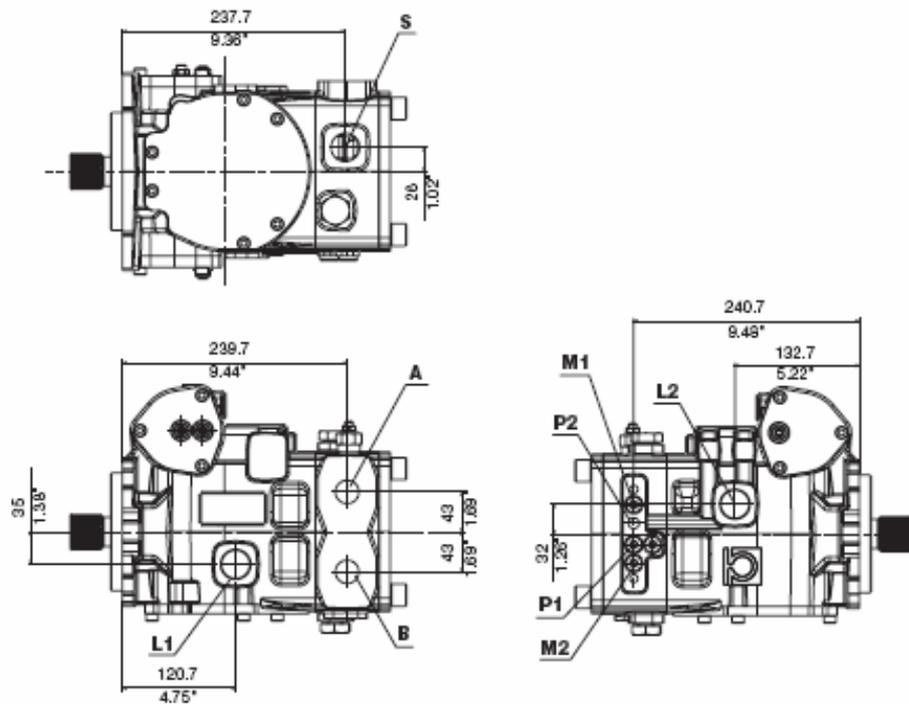


Рис.26. Размеры присоединительных отверстий насосов HP P7 и HP P8.

Для расширения области применения насосов HP P7 и HP P8 специалистами компании-изготовителя разработаны различные конструктивные исполнения управления рабочим объёмом насосов. Наиболее важными являются следующие виды управления:

ручное следящее сервоуправление (рукояткой), автоматическое, дистанционное гидравлическое, гидравлическое с обратной связью, электромагнитное дискретное с открытым центром и с закрытым центром, электронное пропорциональное и электронное пропорциональное с обратной связью и другие.

Рис 1. Ручное следящее сервоуправление.

Рис.2 Автоматическое управление.

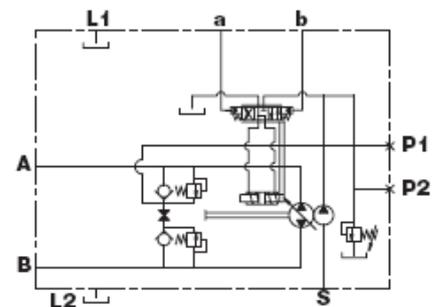
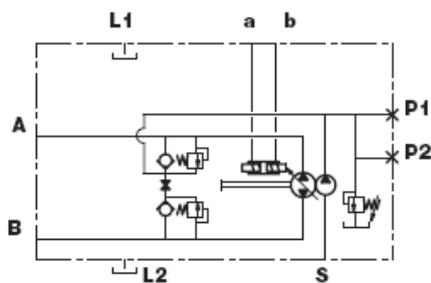


Рис.3. Дистанционное гидравлическое управление.

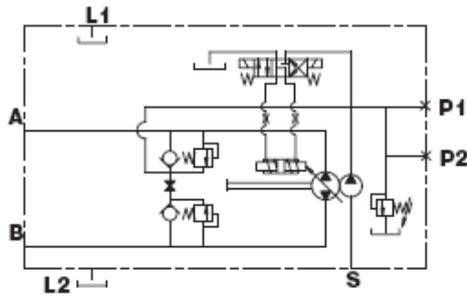


Рис.4. Дистанционное гидравлическое управление с обратной связью.

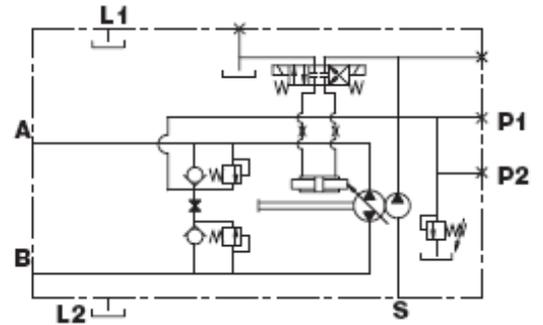


Рис.5. Электрическое дискретное управление с открытым центром.

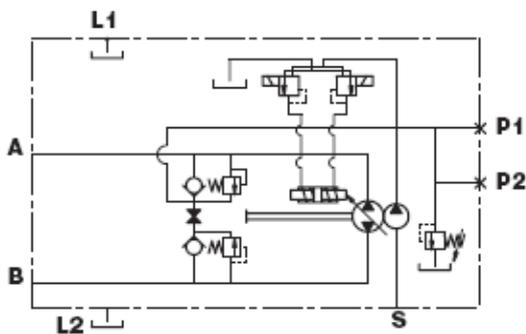


Рис.6. Электрическое дискретное управление с закрытым центром.

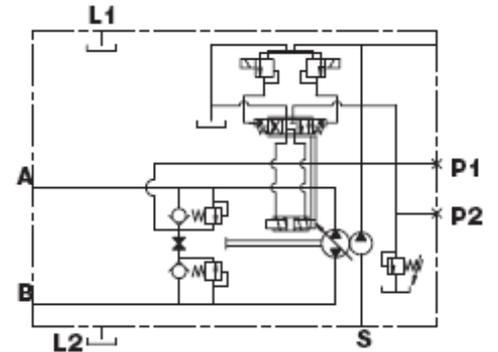


Рис. 7. Электронное пропорциональное управление.

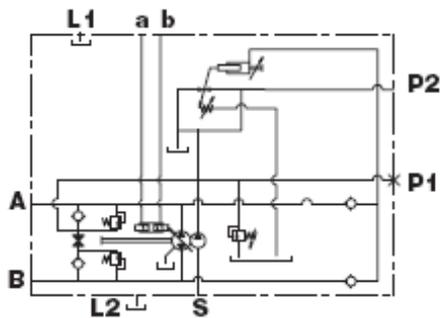


Рис.8. Электронное пропорциональное управление с обратной связью.

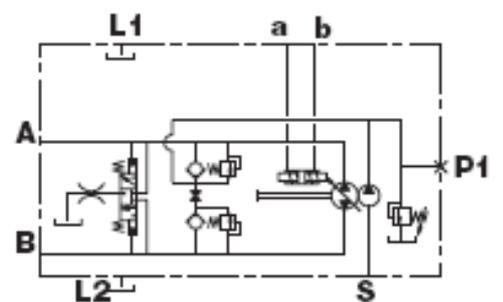


Рис.9. Гидравлическая схема ограничителя мощности.

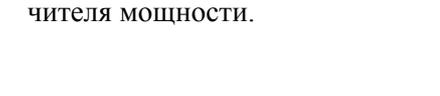


Рис.10. Теплообменный распределитель в замкнутой схеме циркуляции потока РЖ.

